

## [ CRC series ]

피삭재	탄소강 S54C ~ S55C		합금강, 공구강 SKD / SUS / SCM		열처리강 NAK / HPM	
경도					HRc35~ HRc45	
외경(mm)	RPM	FEED	RPM	FEED	RPM	FEED
1.9	3,200	60	2,300	50	2,500	40
2.9	2,500	60	1,800	50	1,800	40
3.9	1,850	60	1,400	50	1,400	40
4.9	1,600	60	1,100	50	1,200	40
5.9	1,400	60	900	50	1,000	40

## [ 초경리머의 추천 절삭 조건 ]

재질	피삭재		직경(mm)	절삭조건	
	인장강도(Kg/mm <sup>2</sup> )	경도(HB)		V (m/min)	f (mm/rev)
탄소강 합금강	~ 100		~10 10~25 25~40	8 ~ 12	0.15 ~ 0.25 0.20 ~ 0.40 0.30 ~ 0.50
	100 ~ 140		~10 10~25 25~40	6 ~ 10	0.12 ~ 0.20 0.15 ~ 0.30 0.20 ~ 0.40
주 강	40 ~ 50		~10 10~25 25~40	8 ~ 12	0.15 ~ 0.25 0.20 ~ 0.40 0.30 ~ 0.50
	50 ~ 70		~10 10~25 25~40	6 ~ 10	0.12 ~ 0.20 0.15 ~ 0.30 0.20 ~ 0.40
주 철		~ 200	~10 10~25 25~40	8 ~ 15	0.20 ~ 0.30 0.30 ~ 0.50 0.40 ~ 0.70
		200 ~	~10 10~25 25~40	6 ~ 12	0.15 ~ 0.25 0.20 ~ 0.40 0.30 ~ 0.50
알루미늄합금			~10	15 ~ 25	0.20 ~ 0.30
			10~25 25~40	20 ~30	0.30 ~ 0.50 0.40 ~ 0.70